

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	Código: QC-FT-13
	<b>ALCOHOL ETÍLICO EXTRANEUTRO</b>	Versión: 4
		Fecha Versión: 04-12-2023

### 1. DESCRIPCIÓN GENERAL

A partir de un proceso de triple destilación, el alcohol Extraneutro adquiere propiedades organolépticas como la neutralidad en su aroma y sabor, color transparente, brillante y cristalino, lo que lo convierte en el alcohol ideal para la elaboración de licores, perfumes y otros productos que requieren de un alcohol de características superiores.

**Componentes:** Alcohol etílico, agua.

### 2. APLICACIONES GENERALES

Alcohol etílico extraneutro es de alta calidad y pueda ser utilizado para diversas aplicaciones industriales tales como la elaboración de bebidas alcohólicas, alcohol antiséptico, perfumes, etc. Las industrias licorera, farmacéutica, cosmetológica, entre otras utilizan este alcohol como su principal materia prima.

### 3. PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

PARÁMETRO	UNIDAD	ESPECIFICACIÓN
Concentración	%	96,0 mín
Apariencia	-	Líquido traslúcido
Color	-	Incoloro
Olor	-	Característico a alcohol
Solubilidad	-	Completamente soluble en agua
Densidad	g/ml	0.8051 - 0.8085
pH	-	Neutro
Estabilidad a 25°C	-	12 – 24 meses

### 4. INSTRUCCIONES DE USO

Aplicar según formulación establecida.

### 5. PRESENTACIONES

Presentaciones industriales: 5 galones, 15 galones y Tambor 55 galones

### 6. ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

#### Condiciones de Almacenamiento

No se deje al alcance de los niños, recomendaciones técnicas: Mantenga los envases cerrados, para realizar traslado a otras presentaciones usar material que no haya tenido contacto con otras sustancias, evite contacto con fuentes de calor y almacenamiento a altas temperaturas.

