

	FICHA TÉCNICA	Código: QC-FT-01
	ACEITE MINERAL USP	Versión: 6
		Fecha Versión: 08-05-2024

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

El Aceite Mineral Blanco USP es obtenido de bases lubricantes con alto contenido de parafinas livianas, las cuales son sometidas a procesos de hidrogenación catalítica, con el fin de eliminar en su totalidad los compuestos de carácter aromático (presencia de anillos tipo bencénico) y compuestos insaturados, azufre, nitrógeno, cloro, así como los compuestos polinucleares, para obtener un aceite altamente refinado de carácter alifático y compuesto únicamente por carbono, hidrógeno y oxígeno. Posteriormente, el aceite es sometido a otros procesos de purificación con el fin de remover las trazas de impurezas que puedan darle coloración y obtener un producto terminado carente de olor, color y sabor. El aceite tiene características especiales tales como: estabilidad a la oxidación y baja fluorescencia.

Componentes: Aceite mineral.

2. ESPECIFICACIONES

Los aceites minerales blancos grados USP cumplen con las especificaciones determinadas y aceptadas por las siguientes instituciones:

- ✓ U.S.P. (United States Pharmacopea).
- ✓ ICONTEC NTC 1497.
- ✓ FDA (Food and Drug Administration RE-172.878).

3. CARACTERÍSTICAS

El aceite es un líquido puro, claro, transparente, como el agua que tiene las siguientes características: es miscible con todos los productos derivados del petróleo, es miscible con muchos aceites esenciales, y la mayoría de los aceites, grasas y ceras animales y vegetales, no es gomoso ni pegajoso, no tiene olor, color ni sabor, no contiene sustancias carbonizables, es estéril y estable, tiene propiedades lubricantes, de penetración y de plasticidad, inhibe la formación de espuma, tiene baja tendencia a formar ácidos, no son corrosivos.

4. APLICACIONES GENERALES

INDUSTRIA COSMETOLOGICA: Aceite para niños, cosméticos y artículos de belleza, cremas para afeitar, para protección industrial y para protección solar.

INDUSTRIA FARMACEUTICA: Productos medicinales – jarabes, ungüentos, productos vegetarianos

INDUSTRIA ALIMENTICIA: Panificadoras – Repostería, fabricación de caramelos, preservación de huevos, arroz y frutas, papeles encerados empaques, concentrados para animales, filtros de alimentos, manufacturas de pastas alimenticias y productos dietéticos, lubricantes de maquinarias alimenticias

OTROS USOS: Preparación de productos químicos, fabricación de cables, fabricación de polietilenos, polipropilenos y otros plásticos, manufactura de pegantes, papel aluminio, elaboración de repelentes para insectos, lubricación de fibras naturales y sintéticas, industria del cuero.



	FICHA TÉCNICA		Código: QC-FT-01	
	ACEITE MINERAL USP		Versión: 6	
			Fecha Versión: 08-05-2024	

5. PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

Test Description	ASTM	70 NF	85 NF	90 NF	200 NF	350 NF	380 NF	400 NF	500 NF
		TYPICALS	TYPICALS	TYPICALS	TYPICALS	TYPICALS	TYPICALS	TYPICALS	TYPICALS
Specific Gravity @ 60°F	D4052	0,855	0,857	0,855	0,862	0,863	0,867	0,877	0,870
Viscosity @ 40°C [cSt]	D445	12,0	17,0	20,3	42	68	80	80	105
Viscosity @ 100°C [cSt]	D445	3,0	3,5	4,1	6,4	6,5	9,5	--	11,3
Viscosity @ 100°F [SUS]	D445	76	86	107	209	352	380	380	530
Flash Point COC [°C]	D92	177	185	199	232	250	264	252	268
Pour Point [°C]	D97	-36	-18	-12	-15	-15	-12	-12	-12
Solid Paraffins	USP	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
Readily Carbonizable SUBS	USP	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
Acidity	USP	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
Odor	USP	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
Limit of PAH	USP	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
Limit of Sulfur Compounds	USP	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
Infrared Absorption	USP	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
FDA 21 CFR 172,878	--	PASS	--	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS

6. INSTRUCCIONES DE USO

Dosificar según la aplicación deseada. Manipular con mucha precaución alejado de otros productos y/o sustancias químicas para evitar contaminación.

7. PRESENTACIONES

Presentaciones industriales: 5 galones, 15 galones y Tambor 55 galones

8. ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Condiciones de Almacenamiento

No se deje al alcance de los niños. Recomendaciones técnicas: Mantenga los envases cerrados, para realizar traslado a otras presentaciones usar material que no haya tenido contacto con otras sustancias.

Vencimiento del producto: 2 años. Úsese preferiblemente antes de este tiempo. En óptimas condiciones de almacenamiento, bajo techo protegido del sol y del agua; el Aceite luego de esta fecha puede presentar cambios en sus propiedades físicas.

